

# RotorslÅmaskin Spearhead Multi Cut 430



## AnvÄndningsomrÅde:

- TrÄdesmarker
- GrÖnytor
- GrÄsfrö- och stubbmarker

## Produktfördelar:

- Front- eller bakmontering
- Bondioli drivlina
- Skyddstallriklar pÅ alla rotor

Multi Cut 430 är en trepunktsupphÄngd hydrauliskt uppfällbar rotorslÅmaskin för anvÄndare som stÄller hÖga krav. Maskinen är utrustad med fyra stÖdhjul som gör att klipparbetet blir jÄmnt och fint Även i hÖg kÖrhastighet. Enkel och robust konstruktion för traktorer mellan 80-160 hk, 1000 rpm. kraftuttag. De kraftigt sugande knivarna av 13 mm fjÄderstÅl ger en perfekt finish, Även i traktorns kÖrspår. Knivarna Överlappar 80 mm. Skyddstallriklar finns pÅ samtliga rotor. KlipphÖjd frÅn 10-400 mm. Arbetshastighet upp till 12 km/h. PTO-axel med frihjulskoppling är standard.



Beskrivning	Multi Cut 430
Arbetsbredd (m)	4,3
Transportbredd (m)	1,9
Vikt (kg)	1400
Effektbehov minimum (hk)	85
VÄxellÅdor (hk)	100
Hjul	4 st 4.00x8
Knivar/rotorer	6/3
Trafikljus	Standard
PTO	Slir-/frehjulskoppling
<b>Pris</b>	<b>Pris pÅ fÖrfrÅgan</b>
<b>Extrautrustning</b>	
Frontmontering	Pris pÅ fÖrfrÅgan

# RotorslÅmaskin Spearhead Multi Cut



## Tandemaxlar

Tandemaxlar som ger god fÅlsamhet i fÅlt och stabil och sÅker vÅgtransport.



## Kraftig drivlina

Konstant slir/lamellkoppling pÅ PTO innan vÅxellÅdorna med 50-100 timmars smÅrjintervall.



## Skyddstallrik

Skyddstallrik pÅ alla rotorer som skyddar knivar och slirkopplingar.



## HÅjddreglering

Enkel justering av klippHÅjdd tillsammans med den mekaniska parallellfÅringen som gÅr att hela maskinen sÅnks ner parallellt mot marken.



## HD6 knivsystem

Det patenterade knivsystemet HD6 År speciellt utvecklat fÅr att Åka rotorklipparens slagkraft och finfÅrdelning av strÅ efter spannmÅl, majs och raps. Systemet passar utmÅrkt vid klippning av stubb eller fÅr putsning av grÅsfrÅmarker. Varje rotor År fÅrsedd med sex knivar, tre uppe och tre nere. De Åvre knivarna År 2,5 cm lÅngre Ån de undre. Vid jÅmfÅrelse med traditionella system reduceras effektbehovet med upp till 60 % samtidigt som finfÅrdelningen År mycket bÅttre. Ytterligare en fÅrdel med HD6 År att kÅrhastigheten År upp till 17 km/h. Vid kÅrning klipper den Åvre kniven fÅrst, omedelbart efter klippas strÅet Ånnu en gÅng av den undre kniven, som År formpressad med en kraftigt lutande vinge. Materialet virvlar upp mot den Åvre kniven och dÅrfÅr kan strÅet klippas Ånnu en gÅng. Materialet blir finfÅrdelat och samtidigt sÅnderflisat med litet effektbehov. Den vinklade vingen pÅ kniven skapar ett kraftigt sug. Detta gÅr att det fÅljer med jordpartiklar vilket gÅr stubben mer aptitlig fÅr mikroorganismer att angripa och fÅrmultningen startar snabbare.

